

CIP清洗系统生产厂家

生成日期: 2025-10-10

除菌剂为经常使用的氯系剂，如次氯酸钠等。热能一定流量下，温度越高，黏度系数越小，雷诺数 Re 越大。温度的上升通常可以改变污物的物理状态，加速化学反应速度，同时增大污物的溶解度，便于清洗时杂质溶液脱落，从而提高清洗效果、缩短清洗时间。运动能的大小是由 Re 来衡量的。除菌剂的优点有：效果迅速，对所有微生物有效；稀释后一般；不受水硬度影响；在设备表面形成薄膜；浓度易测定；易计量；可去除恶臭。缺点有：有特殊味道；需要一定的储存条件；不同浓度效果区别大；气温低时易冻结；用法不当会产生副作用；混入污物效果明显下降；洒落时易沾污环境并留有痕迹。酸碱洗涤剂中的酸是指1%—2%硝酸溶液，碱指1%—3%氢氧化钠在65℃—80℃使用。该产品用于制药和工业发酵，这需要高水平的液体卫生和除菌。CIP清洗系统生产厂家

上海红鹿生物工程有限公司所生产的CIP清洗设备包括容器罐体、管道、泵、过滤器等及整个生产线在无需人工拆卸或打开的前提下，在一个预订时间内，将一定温度的清洁液通过密闭的管道对设备内表面进行喷淋循环从而达到清洗的目的。CIP清洗又称清洗定位或定位清洗。就地清洗是指不用拆开或移动装置，即采用高温、高浓度的洗净液，对设备装置加以强力作用，把与食品、药品等要求的接触面洗净的方法。欢迎各位来电咨询，选购。我们会全心全意为您提供满意的服务。CIP清洗系统生产厂家CIP系统按照定制和可调整的程序准备灭菌液体。

CIP在线清洗技术在线清洗(cleaninplace)也称为原位清洗，是指不需要拆卸设备并且在密闭的条件下就能完成设备的清洗，它与传统的手工清洗的优势在于，在清洗时间、均匀度、重复性、可参数化等方面具有优势，清洗的参数可以固定下来，不会导致因人员操作引起的清洗不合格的现象发生，设置好程序后，有CIP清洗系统自动开始清洗，通过气动阀门、循环泵、在线仪表等进行检测和控制，清洗终点自动判断。在线清洗可分为开放式CIP和循环式CIP两大类，开放式CIP属于比较简单的原位清洗系统，例如大输液的配液系统就属于这一类，开放式CIP的清洗用水通常会直接取自于制药用水管网，采用喷淋的方式实现罐体的表面清洁。储罐内部具有喷淋头，可以对储罐内部进行的喷淋，清洗后的液体存留在罐底，可以通过重力排放或者循环泵排放，罐底应有电导率传感器用于判定清洗终点，也可将罐中的清洗剂，通过循环泵打入配液的管网中，对管网进行循环清洗，开放式CIP的比较优点节省了CIP工作站，但也实现了在线清洗功能。

全自动CIP清洗系统技术数据清洗罐按清洗量大小及清洗要求，分别为连体式与分体式结构。连体式结构：主要由酸液罐、碱液罐、清水罐、机架、清洗液送出分配器及离心泵等组成。分体式结构：主要由酸液罐、碱液罐、热水罐、清水罐、浓酸罐、浓碱罐、板片式加热器、清洗液送出分配器及离心泵等组成。①酸罐SUS304容积500—5000L等，可根据客户要求定制；②碱罐SUS304容积500—5000L等，可根据客户要求定制；③水罐SUS304容积500—35000L等，可根据客户要求定制。不提倡使用家用洗涤剂，因其成分、质量、微生物等不明确。

CIP清洗的影响因素1. 物料与清洗表面的吸附力污染物或残留料液和被清洗体表面的吸附力越大，越难以清洗。2. 清洗体表面粗糙度被清洗体表面越粗糙，越难以清洗。一般设备罐内表面的粗糙度要求 $Ra \leq \mu m$ 3. 清洗时间一般来说，清洗的时间越长，效果则越好。但在工业化生产中必须保证生产的速率，通常清洗时间为2~3倍的完全覆盖时间。整个在位清洗流程的每一步，都以清洗时间为运行时间。4. 清洗温度如果存在蛋白类物质，

尽可能在不改变其性质的情况下去除蛋白类物质，预冲洗需要在合适的温度下进行。安装:我们可以安排工程师到客户工厂安装机器□CIP清洗系统生产厂家

视觉：清洗表面光亮，无积水，无膜，无污垢或其他；当水从表面流过时，水的痕迹有无太多断痕□CIP清洗系统生产厂家

CIP工作站□CIP供给管网，清洗单元、回流管网组成□CIP工作站。是一套固定的在线清洗装置，它是整个在线清洗系统的。可自动调节清洗时间、清洗剂浓度、清洗温度、清洗流速等参数，所有操作均可记录在案，便于认证。清洗剂浓度、流量、压力、终淋水电导率清洗剂温度和清洗时间等均是清洗工作中需打印记录的关键数据□CIP供给管网是指从CIP工作站出口到被清洗单元之间的管道管件、阀门、转换板及其控制组件等□CIP供给管网单元的主要功能是将清洗溶液从CIP工作站输送到被清洗单元。被清洗单元是指CIP工作站的清洗目标，同一台CIP工作站的清洗目标往往不止一个,因此，如何控制CIP供给管网的流量、流速和死角是在线清洗的设计要点。对配液系统而言，被清洗单元是指制药配液工艺生产中的组成部分，主要包括配液罐和药液输送管网两部分□CIP清洗系统生产厂家

上海红鹿生物工程有限公司有着先进的制药装备制造、化妆品、食品、制药项目工程、验证认证经验。我们凭着先进的理念、严谨的作风、务实的态度、精湛的专业技能和以品质创造未来的企业文化为客户提供全套完善的冻干系统整体解决方案，冻干机、纯化水系统、全自动配液（模块化）系统、灌装机系列、洁净工艺管道分配系统的设计、制造、安装和调试，以及化妆品/食品/制药智能设备一站式服务供应商。托管相关的CGMP验证、认证服务□FNLY冻干机的标准模块配置形式，可以缩短设备安装调试所需的时间。冻干机包括带有可以制冷或加热的搁板、箱体、冷阱、制冷系统、真空泵组系统等，同时包括相关的仪表、控制及安全互锁公司从设备制造到系统（模块）集成及生物制药整体工艺解决方案，可按用户需求提供各类验证和认证支持文件，符合GAMP5的计算机系统和帮助用户通过新GMP认证服务，为用户提供生物、制药工程（交钥匙工程）公司现正以全新、积极的姿态，不断引进人才、先进技术和管理理念，不断进取，为业界提供前列的产品、优质的服务，同时一如既往地 与业界新老朋友一起携手并进。